

# ZERTIFIKAT

## Zertifikat

mit der Nummer 1154

Durch die Zertifizierungsstelle OFI CERT der OFI Technologie & Innovation GmbH wird dem Inhaber des Zertifikates der Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -deren Komponenten verliehen:

### Kleben nach EN 17460 für die Geltungsbereiche gemäß Anlage 1

Zertifikatsinhaber:

**Hanjes + Co Stahlbau GmbH**  
**Lemböckgasse 59/2/2, AT-1230 Wien**

für den Standort:

**Lemböckgasse 59/2/2, AT-1230 Wien**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass durch den Inhaber der Konformitätsbescheinigung alle Kriterien in Bezug auf den Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten beschrieben in den Geltungsbereichen der

### EN 17460:2022

entsprechend angewendet wurden und dass der jeweilige Geltungsbereich (Anlage 1) der Klebarbeiten, der ausgewiesenen Sicherheitsklasse entspricht.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2025-02-14 ausgestellt und gilt bis 2028-02-13 bzw. solange sich weder das Regelwerk, die in der Anlage 1 genannten Geltungsbereiche und Sicherheitsklassen, und/oder die Herstellungsbedingungen am Standort wesentlich geändert werden oder das Zertifikat von der Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
OFI Technologie & Innovation GmbH  
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
1030 Wien | ÖSTERREICH



# ZERTIFIKAT

## Anlage 1 zum Zertifikat mit der Nummer 1154

### Klebarbeiten nach EN 17460

Geltungsbereiche		Sicherheitsklasse der Klebeverbindungen	
Konstruktion und Prozessplanung Gestaltung und Verifizierung ( <i>Product Design and Process Design</i> )		A2	
Fertigung ( <i>Manufacture</i> )		--	
Instandhaltung und Instandsetzung ( <i>Maintenance and Repair</i> )		--	
Einkauf und Handel von geklebten Komponenten ( <i>Sale and Trade</i> )		A2	
Unterauftragsvergabe ( <i>Sub-Contracting</i> )		A2	
Zusätzliche Angaben zu den Klebearbeiten			
Hauptfunktionen der Klebung ( <i>Main function of the bonded joints</i> )		Kraftübertragung mittels hochmoduliger Klebstoffe	F
		Verformungsausgleich (Einsatz niedrigmoduliger Klebstoffe)	D
		Dichtung	S
Vorbehandlungsverfahren ( <i>Pre-treatment methods</i> )	Reinigung / Oberflächenvorbereitung	Strahlen	BL
		Ätze/Beizen, Anodisieren	ET
		Schleifen	
Fertigungsverfahren ( <i>Production methods</i> )		Verarbeitung von 2K-Klebstoffen	TK
		Verarbeitung von 1K-Klebstoffen (feuchtigkeitsreaktiv)	HU
		Verarbeitung von Lösungsmittel- und/oder wasserhaltiger Klebesysteme	SO
Prüfverfahren ( <i>test methods</i> )		Zerstörende Verfahren	DT
		Sichtprüfung nach Prüfanweisung -	VIS
Mechanisierungsgrad ( <i>degree of mechanization</i> )		Manuell	M
Bemerkungen ( <i>Remarks</i> )		--	

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)


  
 Ing.-Mag. (FH) Günter Jechlinger  
 Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
OFI Technologie & Innovation GmbH  
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
1030 Wien | ÖSTERREICH



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.



# ZERTIFIKAT

## Zertifikat

mit der Nummer 1156

Durch die Zertifizierungsstelle OFI CERT der OFI Technologie & Innovation GmbH wird dem Inhaber des Zertifikates der Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -deren Komponenten verliehen:

### Kleben nach EN 17460 für die Geltungsbereiche gemäß Anlage 1

Zertifikatsinhaber:

**Hanjes d.o.o.**  
**Gospordoska 10, HR-42202 Trnovec**

für den Standort:

**Gospordoska 10, HR-42202 Trnovec**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass durch den Inhaber der Konformitätsbescheinigung alle Kriterien in Bezug auf den Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten beschrieben in den Geltungsbereichen der

### EN 17460:2022

entsprechend angewendet wurden und dass der jeweilige Geltungsbereich (Anlage 1) der Klebarbeiten, der ausgewiesenen Sicherheitsklasse entspricht.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2025-02-14 ausgestellt und gilt bis 2028-02-13 bzw. solange sich weder das Regelwerk, die in der Anlage 1 genannten Geltungsbereiche und Sicherheitsklassen, und/oder die Herstellungsbedingungen am Standort wesentlich geändert werden oder das Zertifikat von der Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)

  
Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger  
Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
OFI Technologie & Innovation GmbH  
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
1030 Wien | ÖSTERREICH



# ZERTIFIKAT

## Anlage 1 zum Zertifikat mit der Nummer 1156

### Klebarbeiten nach EN 17460

Geltungsbereiche		Sicherheitsklasse der Klebeverbindungen	
Konstruktion und Prozessplanung Gestaltung und Verifizierung ( <i>Product Design and Process Design</i> )		A2	
Fertigung ( <i>Manufacture</i> )		A2	
Instandhaltung und Instandsetzung ( <i>Maintenance and Repair</i> )		--	
Einkauf und Handel von geklebten Komponenten ( <i>Sale and Trade</i> )		A2	
Unterauftragsvergabe ( <i>Sub-Contracting</i> )		--	
Zusätzliche Angaben zu den Klebearbeiten			
Hauptfunktionen der Klebung ( <i>Main function of the bonded joints</i> )		Kraftübertragung mittels hochmoduliger Klebstoffe	F
		Verformungsausgleich (Einsatz niedrigmoduliger Klebstoffe)	D
		Dichtung	S
Vorbehandlungsverfahren ( <i>Pre-treatment methods</i> )	Reinigung / Oberflächenvorbereitung	Strahlen	BL
		Ätze/Beizen, Anodisieren	ET
		Schleifen	
Fertigungsverfahren ( <i>Production methods</i> )		Verarbeitung von 2K-Klebstoffen	TK
		Verarbeitung von 1K-Klebstoffen (feuchtigkeitsreaktiv)	HU
		Verarbeitung von Lösungsmittel-und/oder wasserhaltiger Klebesysteme	SO
		Verarbeitung von anaerob härtbaren Klebstoffen	AN
		Laminieren oder Verarbeitung von Haftklebstoffen	LA
Prüfverfahren ( <i>test methods</i> )		Zerstörende Verfahren	DT
		Sichtprüfung nach Prüfanweisung -	VIS
Mechanisierungsgrad ( <i>degree of mechanization</i> )		Manuell	M
Bemerkungen ( <i>Remarks</i> )			

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)

  
 Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger  
 Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
 OFI Technologie & Innovation GmbH  
 Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
 1030 Wien | ÖSTERREICH



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.



# ZERTIFIKAT

## Zertifikat

mit der Nummer 1155

Durch die Zertifizierungsstelle OFI CERT der OFI Technologie & Innovation GmbH wird dem Inhaber des Zertifikates der Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -deren Komponenten verliehen:

### Kleben nach EN 17460 für die Geltungsbereiche gemäß Anlage 1

Zertifikatsinhaber:

**Hanjes Material Services GmbH**  
**Lemböckgasse 59/2/2, AT – 1230 Wien**

für den Standort:

**Lemböckgasse 59/2/2, AT – 1230 Wien**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass durch den Inhaber der Konformitätsbescheinigung alle Kriterien in Bezug auf den Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten beschrieben in den Geltungsbereichen der

### EN 17460:2022

entsprechend angewendet wurden und dass der jeweilige Geltungsbereich (Anlage 1) der Klebarbeiten, der ausgewiesenen Sicherheitsklasse entspricht.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2025-02-14 ausgestellt und gilt bis 2028-02-13 bzw. solange sich weder das Regelwerk, die in der Anlage 1 genannten Geltungsbereiche und Sicherheitsklassen, und/oder die Herstellungsbedingungen am Standort wesentlich geändert werden oder das Zertifikat von der Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)

  
Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger  
Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
OFI Technologie & Innovation GmbH  
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
1030 Wien | ÖSTERREICH



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.



# ZERTIFIKAT

## Anlage 1 zum Zertifikat mit der Nummer 1155

### Klebarbeiten nach EN 17460

Geltungsbereiche		Sicherheitsklasse der Klebeverbindungen	
Konstruktion und Prozessplanung Gestaltung und Verifizierung ( <i>Product Design and Process Design</i> )		--	
Fertigung ( <i>Manufacture</i> )		--	
Instandhaltung und Instandsetzung ( <i>Maintenance and Repair</i> )		--	
Einkauf und Handel von geklebten Komponenten ( <i>Sale and Trade</i> )		A2	
Unterauftragsvergabe ( <i>Sub-Contracting</i> )		A2	
Zusätzliche Angaben zu den Klebearbeiten			
Hauptfunktionen der Klebung ( <i>Main function of the bonded joints</i> )		Kraftübertragung mittels hochmoduliger Klebstoffe	F
		Verformungsausgleich (Einsatz niedrigmoduliger Klebstoffe)	D
		Dichtung	S
Vorbehandlungsverfahren ( <i>Pre-treatment methods</i> )	Reinigung / Oberflächenvorbereitung	Strahlen	BL
		Ätze/Beizen, Anodisieren	ET
		Schleifen	
Fertigungsverfahren ( <i>Production methods</i> )		Verarbeitung von 2K-Klebstoffen	TK
		Verarbeitung von 1K-Klebstoffen (feuchtigkeitsreaktiv)	HU
		Verarbeitung von lösungsmittel-und/oder wasserhaltiger Klebesysteme	SO
Prüfverfahren ( <i>test methods</i> )		Zerstörende Verfahren	DT
Mechanisierungsgrad ( <i>degree of mechanization</i> )		Sichtprüfung nach Prüfanweisung -	VIS
Bemerkungen ( <i>Remarks</i> )		Manuell	M
			--

Wien, 14. Februar 2025  
(ersetzt Version: --)

  
 Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger  
 Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

[www.ofi.at](http://www.ofi.at)

Zertifizierungsstelle OFI CERT  
 OFI Technologie & Innovation GmbH  
 Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213  
 1030 Wien | ÖSTERREICH



Die Bestätigung ist unter [www.ofi.at/zertifizierung](http://www.ofi.at/zertifizierung) in Form einer Listung erhältlich.  
<sup>1)</sup> die Bewertungsunterlagen werden in der OFI CERT in Evidenz gehalten und werden nur in begründeten Fällen (z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.