



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
bescheinigt, dass die Organisation

HANJES
HANJES + CO Stahlbau GmbH
A-1230 Wien, Anton Freunschlaggasse 60-62

geeignet ist

Schweißarbeiten im Anwendungsgebiet

nach

EN 15085-2 : 2007

auszuführen.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist in Verbindung mit dem Zertifikat gemäß ISO 9001
gültig bis **30. Juni 2020**

Zertifikat-Registrier-Nr. **WR1530681 / 01**


Wien, 2018-12-07



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1 · Arsenal, Objekt 207, 1030 Vienna, Austria



Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.:
WR1530681 / 01

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung
nach EN 15085-2 bescheinigt:

Zertifizierungsstufe: CL 4
Anwendungsgebiet: Einkauf und Weitervertrieb von Bauteilen der
Zertifizierungsstufe CL 1:

- Fahrzeugaufbauten (Komponenten für Stirnwände, Seitenwände, Dach)
- Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile
- Selbsttragende Gerätekästen und Unterflurbehälter

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
---	---	---	---

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Paul Kolar (EWE)
Gleichberechtigter Vertreter: ---
Weitere Vertreter: Ivo Tunjic (EWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen: ---

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses
Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen: ---

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 153953 zu
entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



Anlage 2 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr. : WR1530681 / 01

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit bei der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH die Verlängerung zu beantragen.



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation

HANJES

HANJES d.o.o.

HR-42202 Trnovec, Gospodarska 10

geeignet ist

Schweißarbeiten im Anwendungsgebiet

nach

EN 15085-2 : 2007

auszuführen.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist in Verbindung mit dem Zertifikat gemäß ISO 9001
gültig bis **30. Juni 2020**

Zertifikat-Registrier-Nr. **WR1530681 / 02**


Wien, 2018-12-07



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1 · Arsenal, Objekt 207, 1030 Vienna, Austria



Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.: WR1530681 / 02

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN 15085-2 bescheinigt:

Zertifizierungsstufe: CL 1

Anwendungsgebiet: **Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten:**

- **Fahrzeugaufbauten (Komponenten für Stirnwände, Seitenwände, Dach)**
- **Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile**
- **Selbsttragende Gerätekästen und Unterflurbehälter ohne Konstruktion / ohne Einkauf**

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	23	1,5 - 10 mm 3,0 - 20 mm	FW BW
135 (MAG)	1.3	1,5 - 4 mm	FW
	1.2	3 - 12 mm	FW
	8	3 - 12 mm	FW
141	1.3	2 - 6 mm	FW
	1.2	1,5 - 4 mm	
	7	1 - 3 mm	
	8	1 - 6 mm	
		Ø12,5 – 60 mm	
	23	1 - 8 mm	FW
	23	1 - 20 mm	BW
	7/8	1 - 2 mm	FW
	1.2/8	2 - 6 mm	
	23.1/22.3	1,5 - 20 mm	FW
23.1/22.3	1,5 - 6 mm	BW	
784	8.1	Bolzendurchmesser 5-8 mm	
786	22.3	Bolzendurchmesser 3 mm	
212	8	0,8/1,5 mm 0,8/2,0 mm 1,5/2,0 mm	

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Paul Kolar (EWE)

Gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Krunoslav Duga (EWE)

Weitere Vertreter: Ivo Tunjic (EWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen: **Ing. Paul Kolar**

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen: **Ing. Paul Kolar**

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 153953 zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



Anlage 2 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr. : WR1530681 / 02

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit bei der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH die Verlängerung zu beantragen.